

מח"ל/מדור ציוד



מהדורה: 01

אופיין את"ל מס': 3/2016

כובע בלש

שם האופיין:

תאריך: יט טבת/תשע"ו

31 דצמבר 2015

המפרט עודכן ע"י:
מיכאל ציקנובסקי, פקד
יח' פיתוח ובקרת איכות טקסטיל

המפרט כולל 8 עמודים כולל נספחים

כללי:

אופיון זה מתייחס לכובעי זיהוי המיועדים לשימוש שוטרי משטרת ישראל ומשמר הגבול. הכובע ייתפר מבד בהרכב כותנה 35% /פוליאסטר 65% בגוון כחול נייבי או כל צבע אחר שיוגדר בהזמנה, במידת גודל אחת ובהמשך בשתי מידות בהתאם להחלטת משטרת ישראל.

1 מסמכים ישימים

1.1 מסמכים ממשלתיים

- 1.1.1 תקן ישראלי מספר 924 – מיון תכים ותפרים.
- 1.1.2 תקן ישראלי מספר 2859- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.
- 1.1.3 תקן ישראלי מספר 12590 - חוטי תפירה תעשייתיים.
- 1.1.4 תקן ישראלי מס' 1258, חלק 4 (2009) – ביגוד מגן בעל נראות גבוהה

1.2 מסמכים משטרתיים

- 1.2.1 מפרט מס' 120/2015: "בדים למדי מג"ב עבודה"

1.3 מסמכים ממשלתיים זרים

- 1.3.1 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

1.4 כפיפות ואישורים

נציג מחלקה הלוגיסטית במ"י (ו/או מי שהוסמך לכך מטעם מח"ל במ"י) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג מח"ל במ"י או מי מטעמו.

1.5 נספחים

- 1.5.1 נספח א' – איור כובע בלש.
- 1.5.2 נספח ב' – בדי בטנה

2 דרישות

2.1 חומרים

2.1.1 להלן טבלת חומרים לייצור הכובע:

מס"ד	שם החומר ותיאורו	מס' מפרט / תקן ישראלי/תקן זר
1	בד פוליאסטר 65%/ כותנה 35%, במשקל – 210 גר"/מ"ר, בצבע כחול נייבי.	מפרט משטרתי 120/2015, מין 2
2	סרט גומי	על פי הדוגמא המאושרת
3	פאנלים מחזירי אור	ת"י 1258, חלק 4 (2009): EN 471: 2007: clause 6.1 table 4 (Level 2), clause 6.2. or ANSI/ISEA 107-2004: section 8.1 table 5 (Level 2), section 8.2.
4	בטנת הביניים – השכבה הראשונה בבטנת ביניים	נספח ב' - בד במשקל 145 g/m^2
5	בטנת הביניים – השכבה השנייה בבטנת הביניים	נספח ב' - בד במשקל 100 g/m^2
6	חוטי תפירה 100% פוליאסטר, שיעורי חוט – 40/3 ו- 60/3 Nm בגוון הבד.	ת"י 12590 (פברואר 2014)
7	תווית סימון / הוראות טיפול	על פי דוגמא מאושרת

2.2 עיבוד ותפירה

- 2.2.1 חלקי הכובע יתפרו בחוט פוליאסטר, בתפר נעול 4-4.5 תכים בס"מ.
- 2.2.2 כיפת הכובע עשויה מחלק עליון עגול ודפנותיה עשויים מחלק אחד תפור באמצע הצד האחורי. בצד האחורי יעובד פתח עם סרט גמיש באורך 8 ס"מ, המאפשר כוונון של מידת היקף הזר.
- 2.2.3 בחזית הכובע תחובר מצחייה עשויה שתי שכבות בד וביניהן שתי שכבות בד מצופה בדבק להדבקה בחום:
- א. בטנת ביניים במשקל 145 גר"/מ"ר בהתאם לדרישות בנספח ב'.
- ב. בטנת ביניים במשקל 95 גר"/מ"ר בהתאם לדרישות בנספח ב'.
- 2.2.4 זר הכובע יעובד ע"י סרט בד ברוחב 2.5 ס"מ תפור משני צידיו.
- 2.2.5 בחזית הכובע יתפר סמל עגול מחזיר אור עם לוגו של מ"י בקוטר 4.5 ס"מ, ובצידי הכובע יתפרו קטעי סרט מחזיר אור בגודל 3.5X14 ס"מ עם כיתוב בגוון כחול "משטרה" בצד אחד ו-"POLICE" בצד השני. ראה איור בנספח א'.
- 2.2.6 הדפסת הפנלים תהיה בשיטה של "הדפסת משי" או דפוס דיגיטלי. גוון ההדפסה כחול. הצבעים יהיו עמידים לאור, מים, שפשוף וקיפולים חוזרים. חומר מחזיר האור של הפאנל יעמוד בדרישות ת"י 1258, חלק 4, כפי שמפורט בסעיף 2.1.1 מס"ד 3 למפרט.

2.2.7 חומר מחזיר האור יוצמד לרקע לבן ע"י הלחמה עמידה לחדירת מים. רוחב ההלחמה יאפשר תפירת הפנל לבד מבלי לפגוע באטימות הפנל ובהחזר האור.

2.2.8 טבלת מידות :

מס"ד	מיקום המדידה	מידה בס"מ	סיבולת
1.	מחצית היקף הזר (לא כולל גומי)	23.5	$\pm \frac{1}{2}$
2.	גובה הכיפה בחזית	7.0	$\pm \frac{1}{2}$
3.	גובה הכיפה בחלקה האחורי	2.5	$\pm \frac{1}{2}$
4.	אורך הכיפה	19.0	$\pm \frac{1}{2}$
5.	רוחב הכיפה	18.0	$\pm \frac{1}{2}$
6.	אורך מצחייה במרכז	6.5	$\pm \frac{1}{2}$
7.	רוחב מצחייה במרכז	20.0	$\pm \frac{1}{2}$

3 סימון ואריזה :

3.1 סימון :

3.1.1 לחלקו הפנימי של הכובע תתפר תווית סימון אשר תכלול את הפרטים הבאים :

- א. סמל משטרת ישראל וסמל יס"מ
- ב. שם היצרן
- ג. כיתוב "משטרת ישראל"
- ד. הרכב החומרים
- ה. הוראות כביסה
- ו. סדרת ייצור - חודש ושנת ייצור
- ז. מידה – באם יידרש ייצור של שתי מידות גודל, תצויין מידת הכובע.

3.2 אריזה :

- 3.2.1 הכובעים יינקו מכל קצוות חוטי התפירה.
- 3.2.2 כל כובע יוכנס לתוך שקית שקופה, ויארז בתוך שקית פוליאטילן שקופה. כל עשר שקיות יוכנסו לשקית אחת. שקיות אלו יוכנסו לקופסת קרטון דו גלי מתאים. מידות הקופסה יהיו 45X38X59 ס"מ (אורך/ רוחב/ עומק בהתאמה).
- 3.2.3 לכל שקית יוכנס חומר silica gel לשמירה על הלחות.
- 3.2.4 יש לוודא כי איכות האריזה לא תפגום בצורה כל שהיא באיכות המוצר (לרבות שינוי גוון, אורך זמן אחסנה וכדומה).
- 3.2.5 על כל שקית תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים :
 - א. תיאור פריט והמידה
 - ב. שם היצרן
 - ג. סדרת ייצור - חודש ושנת ייצור
 - ד. סמל "משטרת ישראל"
 - ה. מספר קטלוגי
 - ו. ברקוד ומספר ברקוד
- 3.2.6 לכל כובע יוצמד, ע"י אזיקון, תג נייר ועליו תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים :

- ז. תיאור פריט והמידה
 - ח. שם היצרן
 - ט. סדרת ייצור - חודש ושנת ייצור
 - י. סמל "משטרת ישראל"
 - יא. מספר קטלוגי
 - יב. ברקוד ומספר ברקוד
- 3.2.7 על דפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון, יודבקו תוויות עם פרטים באים:

- א. תיאור פריט והמידה
- ב. מספר קטלוגי
- ג. ברקוד ומספר ברקוד
- ד. שם היצרן
- ה. חודש ושנת ייצור
- ו. מס' הזמנה
- ז. כמות פריטים בקרטון
- ח. מספר הסודר של הקרטון מכלל ההזמנה ("קרטון-- מתוך --")
- ט. תאריך האריזה
- י. סמל משטרת ישראל

3.3 משטוח:

- 3.3.1 את הקרטונים הארוזים יש למשטח ע"ג משטח, ולאבטח ע"י סרטים פלסטיים או ניילון נצמד ("שרינק").

4 הוראות לאבטחת איכות

- 4.1 היצרן ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, על מנת לוודא כי הפריט מיוצר ע"פ כל דרישות מפרט זה. מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.
- 4.2 על היצרן מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי המוצר מיוצר ע"פ דרישות מפרט זה. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.
- 4.3 נציגי משטרת ישראל או נציג מטעמה, יערכו ביקורות איכות בתהליך הייצור וייטלו דוגמאות כראות עיניהם תוך כדי תהליך הייצור.
- 4.4 במידה ועבודה כלשהי תעשה ע"י קבלני משנה, תימסר הודעה על כך לנציג המזמין כדי לאפשר פיקוח על הייצור גם אצל קבלני המשנה.
- 4.5 העסקת קבלני משנה תתבצע באישור מראש של מ"י, פירוט נוסף בנושא זה ניתן לקרוא במסמכי המכרז.
- 4.6 דוגמאות להכוונה:
- 4.6.1 בכל שלבי המכרז נדרש להתריע ולבחון את הסטיות בין המפרט לפריט, במידה ויהיו, בפני נציג משטרת ישראל.

5 אישור דגמים טרום הייצור הראשוני

- 5.1 לאחר שנקבע המציע כ"זוכה" בהתאם לתנאי המכרז, ועוד בטרם הוצאת ההזמנה, על המציע לסיים תהליך אישור הדגמים.
- 5.2 תהליך אישור הדגמים יכלול בתוכו את השלבים הבאים :
- 5.3 **דגם סופי** - יוגש דגם סופי לאישור – הדגם יעמוד בכל דרישות המפרט. יוגשו שני פריטים זהים מדגם סופי. האחד יוחזר לספק והשני יישאר ברשות מ"י.
- 5.4 לתשומת-לב: "הדוגמה המאושרת ליצור" אינה פוטרת את היצרן מלהמשיך וליצר לפי דרישות המפרט, פרט לשינויים ולשיפורים שאושרו לו ע"י נציג המזמין, מראש ובכתב .
- 5.5 **הגשת תיק מוצר** לבדיקה ואישורו ע"י נציג מ"י. התיק יכלול :
- 5.5.1 תעודות מעבדתיות המעידות כי הכובע עומד בכל הדרישות המופיעות במפרט :
- 5.5.1.1 עמידה בדרישות חומרים שבסעיף 2.1 למפרט זה.
- 5.5.1.2 תעודות המעבדה יהיו בשפה העברית או האנגלית. כל תעודות הבדיקה המוגשות למ"י יהיו של המעבדות מוסמכות ע"פ תקן ISO17025 (סעיף 1.3.1 לעיל), אלא אם כן המעבדה מאושרת כאישור חריג ע"י משטרת ישראל.
- 5.5.2 דוגמאות החומרים הנדרשים לצורך אישור כ"דוגמה מאושרת" לפני הגשת דוגמאות הכובע לאישור :
- 5.5.2.1 דוגמאות בדים וחומרים טקסטיליים – 2 יחידות בגודל 100*100 ס"מ לפחות.
- 5.5.2.2 רצועות – באורך 1 מ', לפחות.
- 5.5.2.3 תוויות, גרפיקות, שלטים וסימונים – 2 דוגמאות מכל סוג, לפחות.
- 5.5.2.4 אביזרים שאינם טקסטיליים – 2 דוגמאות מכל סוג, לפחות.
- 5.6 הזוכה יהיה רשאי להתחיל ייצור המוני רק לאחר אישור תיק מוצר וסט מדורג.
- 5.7 **הערות כלליות:**
- 5.7.1 לגבי סעיף 5.3, הדוגמאות אשר יוגשו לאישור יהיו כאלו שעובדו באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים בהם מתכוון היצרן לבצע את העבודה.
- 5.7.2 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך זה כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.
- 5.7.3 הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט זה יהיה המזמין רשאי לבטל את זכייתו.

6 אישור יצור חוזר (repeat production)

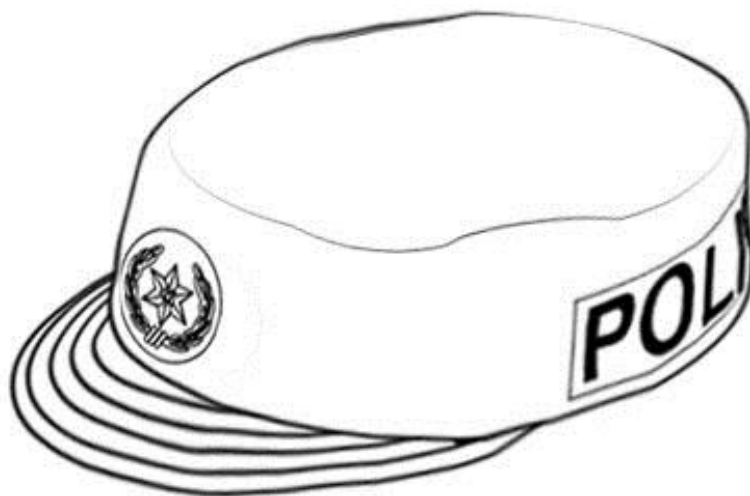
- 6.1 לפני תחילת כל ייצור חוזר על הספק לקבל אישור בכתב לתחילת הייצור מגורם מוסמך במ"י (מדור ציוד).
- 6.2 לצורך מתן האישור, משטרת ישראל תהיה ראשית לדרוש מספק להגיש כל מסמך או דוגמת חומר כפי שזה מפורט בסעיף 5.5 למפרט זה.
- 6.3 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך אישור ייצור חוזר כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.

7 בחינות הקבלה:

- 7.1 בחינה סופית תבוצע באחריות נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע בחינה סופית של הכובעים (ראה סעיף 1.4 לעיל). למשטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו היצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.
- 7.2 מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן או במחסן היבואן או בהתאם לדרישות מ"י.
- 7.3 במסגרת בחינות הקבלה תאומת הימצאותן של תעודות מעבדתיות לגבי החומרים המופיעים בסעיף 2.1 לעיל.
- 7.4 תאומת הימצאותן של תעודות בדיקה פנים-מפעליות, המפרטות את הבדיקות שנעשו והתאמת הממצאים לנדרש.
- 7.5 על היצרן מוטלת האחריות לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט זה.
- 7.6 הבחינה תהיה מושתתת על ת"י 2859, רמה II, לפי טבלה 2-A : AQL 4% - לכל הפגמים.
- 7.7 תאריך מדויק של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.
- 7.8 בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש (סעיף 7.7), מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף 3.2.
- 7.9 נדרשת התאמה מלאה של החלקים ושל שיטות ההרכבה, לדרישות המפרט והשרטוטים.
- 7.10 הבחינה תתבצע על פי סעיפי המפרט ובהתאם להליך היצור ואופי הפריט.

8 אחריות

- 8.1 במעמד הבחינה הסופית, ייתן הספק תעודת אחריות ל 12 חודשים מתאריך האספקה.
- 8.2 האחריות תכלול תיקון לכל פגם בפריט הנובע מכשל בייצור שיגרום לתקלה במוצר בזמן אחסנה או הפעלה בתנאים המקובלים במ"י לפריט זה.
- 8.3 השרות יינתן באתר של הספק. באחריות הספק לבצע משיכה של הפריט הפגום ממקום אשר יוגדר ע"י מ"י ולהחזירו לאחר התיקון לאותו המתקן.
- 8.4 משך הזמן מרגע קבלת הפריט אצל היצרן עד לסיום התיקון ואספקתו למשטרת ישראל לא יעלה על 14 ימים קלנדריים.
- 8.5 למען הסר ספק מודגש בזאת כי אחריות הזוכה לא תחול במקרה שהנזק נגרם בזדון.



נספח ב' – בדי בטנה

1. בד בצבע לבן, מצופה בדבק להדבקה בחום, עשוי 100% כותנה במשקל כ - 145 גרם למ"ר. התכווצות בכביסה: -1% to -0.5%, התכווצות בגיהוץ: -0.3% to 0, גזור באלכסון. הבד יהיה מתוצרת "Wendler einlagen GMBH&CO", דגם DV-51 או שווה ערך לו.
2. בד בצבע לבן, מצופה בדבק להדבקה בחום, עשוי 100% כותנה במשקל כ - 100 גרם למ"ר. התכווצות בכביסה: -1% to -0.5%, התכווצות בגיהוץ: -0.3% to 0, גזור לאורך השתי. הבד יהיה מתוצרת "Wendler einlagen GMBH&CO", דגם DV-31 או שווה ערך לו.